

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Certyfikat Nr.:  
2388-CPR-0188 Rev. 0.0

Data pierwszej certyfikacji:  
2017-08-22

Zgodnie z Rozporządzeniem UE 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie o wyrobach budowlanych-CPR), poniższy certyfikat dotyczy wyrobów budowlanych.

**Elementy konstrukcji ze stali i aluminium** przeznaczone do stosowania wszystkich rodzajach prac konstrukcyjnych, **Klasa wykonania 3**, z zakresem obowiązywania wskazanym w załączniku do certyfikatu

wprowadzane na rynek przez lub pod nazwą handlową

**Poltramp Yard S.A.**

**ul. Portowa 16, 72-600 Świnoujście, POLSKA**

oraz wytwarzane w zakładzie produkcyjnym

**Poltramp Yard S.A.**

**ul. Portowa 16, 72-600 Świnoujście, POLSKA**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, opisanych w Załączniku ZA normy

**EN 1090-1:2009/A1:2011**

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że

**ZAKŁADOWA KONTROLA PRODUKCJI SPEŁNIA WYMAGANIA ODPOWIEDNIE DLA MAJĄCYCH ZASTOSOWANIE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**


Niniejszy certyfikat pozostaje ważny dopóki metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zwieszony lub wycofany przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Szczegóły zostały określone w załączniku do certyfikatu

Miejsce i data:  
**Barendrecht, 2017-08-22**



W imieniu biura wystawiającego certyfikat:  
**DNV GL Business Assurance**  
Zwolseweg 1, 2994 LB Barendrecht,  
The Netherlands, +31 10 2922 689

  
**D.P. Koek**  
Pełnomocnik Zarządu

Certyfikat Nr.: 2388-CPR-0188 Rev. 0.0  
Miejsce i data: Barendrecht, 2017-08-22

## Załącznik do certyfikatu

### Zakres obowiązywania

Rodzaje wyrobów:	Stalowe i aluminiowe elementy konstrukcji
Projektowanie:	Nie
Metoda deklaracji:	3a
Wycinanie:	Tak
Otworowanie:	Tak
Formowanie:	Tak
Spawanie:	Tak
Mechaniczne Mocowanie:	Tak
Obróbka powierzchniowa:	Tak
Podgrupy materiałowe zgodne z. ISO/TR 15608:	1.1, 1.2, 8.1, 21, 22, 23
Procesy spawania zgodne z ISO 4063:	121, 131, 136, 141
Nazwisko/Kwalifikacje:	
Koordynator odpowiedzialny za process spawania (RWC):	Daniel Jaruszek (IWE)

### Historia certyfikatu

Rewizja	Opis	Data wydania
0.0	Oryginalny certyfikat	2017-08-22

### Deklaracja właściwości użytkowych i oznaczenia produktu

Po spełnienia warunków, zgodnie z wymaganiami, producent powinien sporządzić deklarację EC produktu i zgodnie z prawem umieszczać znak CE, a po nim numer jednostki notyfikowanej DNV GL (2388).

KONIEC CERTYFIKATU